

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2003 年 10 月 2 日 (02.10.2003)

PCT

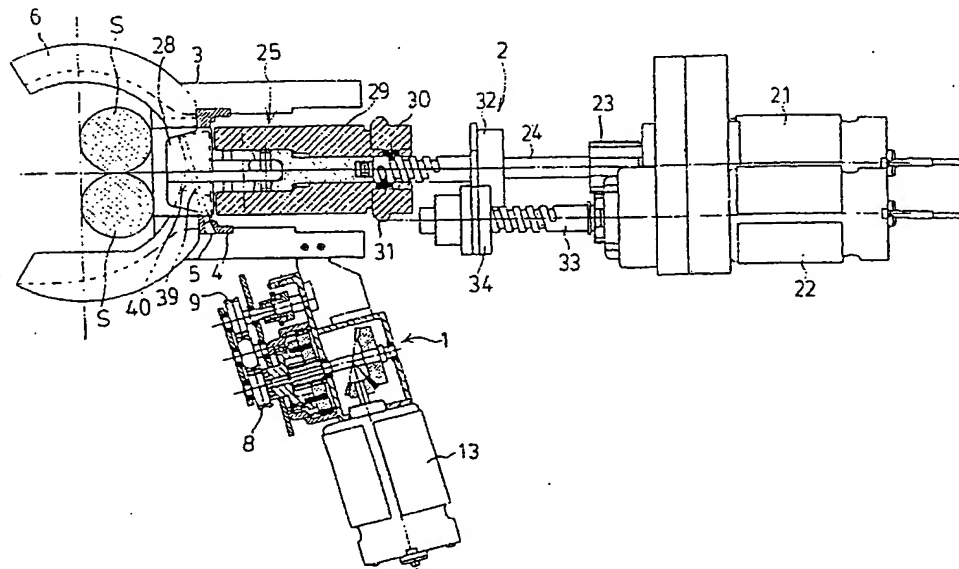
(10) 国際公開番号
WO 03/080445 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B65B 13/18, 13/28, 27/10 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP03/02742 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 石井 周一 (ISHII, Syuichi) [JP/JP]; 〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町 6 番 6 号 マックス株式会社内 Tokyo (JP). 大久保 真一 (OKUBO, Shinichi) [JP/JP]; 〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町 6 番 6 号 マックス株式会社内 Tokyo (JP). 板垣 修 (ITAGAKI, Osamu) [JP/JP]; 〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町 6 番 6 号 マックス株式会社内 Tokyo (JP).
(22) 国際出願日: 2003 年 3 月 7 日 (07.03.2003)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ: 特願2002-67449 2002 年 3 月 12 日 (12.03.2002) JP (74) 代理人: 小栗 昌平, 外 (OGURI, Shohei et al.); 〒107-6028 東京都港区赤坂一丁目 1 番 3 2 号 アーク森ビル 2 8 階 栄光特許事務所 Tokyo (JP).
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): マックス株式会社 (MAX CO., LTD.) [JP/JP]; 〒103-8502 東京都中央区日本橋箱崎町 6 番 6 号 Tokyo (JP).

[続葉有]

(54) Title: REINFORCING BAR BINDING MACHINE

(54) 発明の名称: 鉄筋結束機



(57) Abstract: The clamp plate (28) of a binding wire clamp device (25) nips the front end of a loop of wire fed to a nose (6) by a binding wire feed mechanism (1), and a feed motor (13) for the binding wire feed mechanism (1) is driven backward to pull back the wire. When the wire closely contact reinforcing bars (S) and the load on the feed motor increases to cause the driving current to increase by a given amount, a controller stops the feed motor. Thereafter, the binding wire clamp device (25) rotates to twist the binding wire to bind the reinforcing bars. Since the wire length is automatically adjusted to the reinforcing bar diameter by pulling back the wire, the binding finish state is uniformized and the wire consumption is saved.

(57) 要約: 結束線送り機構(1)によりノーズ(6)へ送り出されたワイヤのループの先端を結束線クランプ装置(25)のクランププレート(28)が挟み、結束線送り機構(1)の送りモータ(13)が逆転駆動されてワイヤを引戻す。ワイヤが鉄筋(S)に密着して送りモータの負荷が上昇

[続葉有]

WO 03/080445 A1